

## Modelo TWS-1, Poço Termométrico para Solda Usinado de barra, com encaixe para solda Socket Weld

### Aplicações

- Óleo e Gás;
- Petroquímico e químico;
- Fabricantes de equipamentos de processo ou indústrias;
- Caldeiras e turbinas.

### Descrição

A utilização do poço termométrico para solda Ashcroft modelo TWS-1, possibilita a retirada do instrumento para manutenção, sem necessidade de paralisar o processo. Sua principal finalidade, é proteger o instrumento (termorresistência, termopar, termômetro bimetálico ou termômetro atuado a gás) dos principais desgastes de processo, como a corrosão causada por fluido quimicamente agressivo e/ou a deformação mecânica e uma eventual ruptura, causada pelo fluido de processo com elevadas velocidades ou pressão excessiva.

### Características

#### Tipos construtivos:

Reto;  
Cônico;  
Escalonado.

#### Comprimento de inserção "U" (Vide Dimensionais):

Comprimento mínimo recomendado de 63,5 mm (2,500").

#### Comprimento de extensão "H" (Vide Dimensionais):

Comprimento mínimo de 45 mm (1,750").

#### Furo do poço termométrico:

Diâmetros de 6,6 mm ou 9,8 mm  
(outros diâmetros sob consulta).

#### Conexão ao instrumento:

1/2" NPT fêmea.

#### Conexão ao processo:

Encaixe de solda em conformidade com a norma ASME B16.11, nos diâmetros 3/4", Nom. (26,7 mm), 1" Nom. (33,4 mm), 1.1/2" (48,3 mm).

Outros tipos de conexão de solda estão disponíveis sob



#### Materiais:

Aço inoxidável 304/304L  
Aço inoxidável 316/316L

Barra redonda em conformidade com a norma ASTM A479/A479M.

Outras matérias-primas, sob consulta da norma de construção.

Podem também ser fabricados uma vasta gama de materiais especiais, tais como:

Aço Carbono A105, Duplex, Superduplex, Monel® 400, Hastelloy® C 276, Inconel® 600, etc.

#### Gravação no poço:

Modelo, logo Ashcroft®, material, rastreabilidade.  
Gravação de TAG (Se aplicável).

Informações Técnicas

Limites de pressão nas roscas, em função da temperatura conforme norma ASME B1.20.1 (em psi).

Conexão ao processo	Temperatura °C								
	20°	100°	200°	300°	425°	540°	650°	750°	816°
Aço Inoxidável 304/304L	6000	5200	4500	4000	3500	3000	2000	900	400
Aço Inoxidável 316/316L	6500	5500	5000	4000	3800	3500	2500	1100	500

Cálculo de resistência em poços termométricos

Avaliação da resistência do poço termométrico aos esforços de processo, conforme ASME PTC 19.3 TW.

Para esta avaliação, é necessário o cálculo do poço. Para tanto, informar as seguintes condições de operação do fluido de processo:

- Velocidade (ou vazão);
- Densidade;
- Viscosidade dinâmica;
- Temperatura máxima;
- Pressão máxima.

Opcionais:

DESCRIÇÃO		CÓDIGO
Adaptação à Planta		
Bujão	Latão presa por corrente de latão niquelado	XOQ
	Inox AISI 304 presa por corrente de latão cromado	XOX
	Inox AISI 316 presa por corrente de latão cromado	XOP
Identificação		
Número de TAG estampado no poço		XMT
Cálculo de Resistência do Poço		
Informar condições de trabalho solicitadas		XW5
Fluido de Processo Agressivo		
Limpeza para uso em oxigênio		X6B

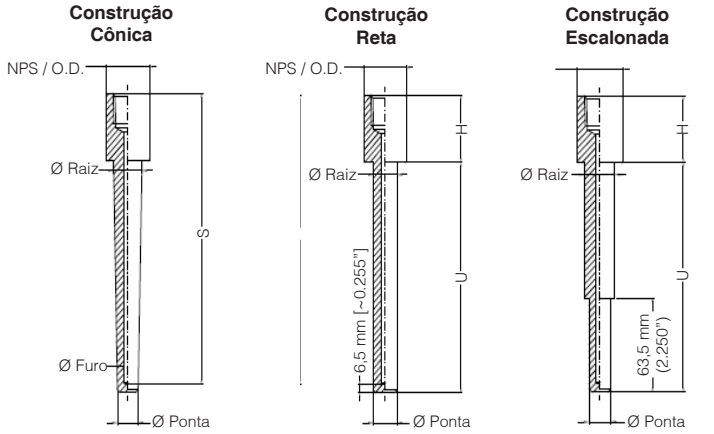
Como Especificar

Exemplo: TWS-1 M 075 1 T 19 13 0100 0045 2 S3

TWS-1		M		075		1		T		19		13		0100		0045	
MODELO	CÓD.	Unidade de Medida	CÓD.	Conexão ao Processo	CÓD.	Conexão ao Instrumento	CÓD.	Construção Poço	CÓD.	Diâmetro da Raiz <sup>(1)</sup>	CÓD.	Diâmetro da Ponta <sup>(1)</sup>	CÓD.	Comprimento "U" <sup>(2)</sup>	CÓD.	Comprimento "H" <sup>(2)</sup>	CÓD.
Poço Termométrico para Solda	TWS-1	Polegadas	I	3/4" SW	075	1/2" NPT	1	Cônico	T	19 mm	19	13 mm	13	100 mm	0100	45 mm	0045
		Milímetros	M	1" SW	10			Reito	S	0,750"	0750	0,500"	0500	4,000"	04000	1,750"	01750
				1.1/2" SW	15			Escalonado	X								
2		S3															
Diâmetro do Furo	CÓD.	Material do Poço															
6,6 mm (0,260")	2	Aço Inoxidável 304/304L		S1													
9,8 mm (0,385")	3	Aço Inoxidável 316/316L		S3													
		Aço Inoxidável 316H		S4													
		Aço Inoxidável 321 SS		S7													
		Aço Inoxidável 347 SS		S9													
		Aço carbono A105		B1													
		Monel® 400		M1													
		Hastelloy® B-2		H1													
		Hastelloy® C22		H2													
		Hastelloy® C276		H3													
		Alloy® 20		C1													
		Níquel 200		N1													
		Níquel 201		N2													
		Duplex 2205 / UNS 31803		D1													
		Super Duplex S32750		D2													
		Inconel® 600		W1													
		Inconel® 625		W4													

- Notas:
- 1 - Outras dimensões em mm deveram ser especificadas com 2 algarismos XX, as dimensões em polegadas com 4 algarismos XXXX, sem ponto ou vírgula.
  - 2 - As dimensões em mm deveram ser especificadas com 4 algarismos XXXX, as dimensões em polegadas com 5 algarismos XXXXX, sem ponto ou vírgula. Especificar os comprimentos U e H, conforme desejado.
  - 3 - Caso seja necessário a inclusão dos itens da tabela "Opcionais", especifique o código nas últimas posições.

Dimensionais:



Dimensionais padrão do poço termométrico <sup>(1)</sup>:

Para Conexão de Processo	Barra	Ø Furo (Padrão)	Poço Cônico		Poço Reto		Poço Escalonado	
			Ø Raiz	Ø Ponta	Ø Raiz	Ø Ponta	Ø Raiz	Ø Ponta
3/4" SW – 3000# (O.D. 26,7 mm)	Redonda 1.1/8"	6,6 mm (0,260")	19 mm (0,750")	13 mm (0,500")	16 mm (0,625")	16 mm (0,625")	19 mm (0,750")	13 mm (0,500")
1" SW – 3000# (O.D. 33,4 mm)	Redonda 1.3/8"	6,6 mm (0,260")	22 mm (0,875")	16 mm (0,625")	19 mm (0,750")	19 mm (0,750")	22 mm (0,875")	13 mm (0,500")
1.1/2" SW – 3000# (O.D. 48,3 mm)	Redonda 2"	6,6 mm (0,260")	35 mm (1,375")	22 mm (0,785")	25 mm (1,000")	25 mm (1,000")	35 mm (1,375")	22 mm (0,875")

Nota:  
(1) Sob consulta, outras dimensões são disponíveis para fabricação.

DESCRIÇÃO	CÓDIGO
Certificação	
Certificado de conformidade de materiais, calibração por grupo de instrumentos e garantia (se acoplado ao instrumento)	CD1
Certificado típico de materiais com cópia do certificado de matéria-prima <sup>(1)</sup>	XC6
Certificado de conformidade NACE MR 0175/ ISO 15156-2009 e NACE MR 0103	XC5
Certificado de teste hidrostático - Teste de 150% F.E., duração de 1 minuto	XWH
Certificado de teste de identificação positiva de materiais (PMI)	XMQ

Nota:  
1 - A emissão do certificado NACE está limitado a seleção do material em conformidade aos requisitos as normas mencionadas, bem como, o uso do poço termométricos nas condições de operação recomendadas nas mesmas.